**清流县氟新材料产业园2025年消防车辆采购项目询价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 车辆 | 数量 | 单位 | 技术参数 | 响应情况填写（偏离/符合） | 单价（万元） | 总价（万元） |
| 举高喷射消防车 | 1 | 辆 | **1.底盘：**  1.1.底盘型号：★国产知名品牌；  1.2.满载质量≤34000kg；  1.3.燃料：柴油，油箱容量≥300L；  1.4.发动机额定功率：≥340kw；  1.5 尾气排放标准：国六；  1.6.制动系统：前后盘式制动器，ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、ESP（电子车身稳定系统）；  **2.支腿系统** ：  2.1.支腿型式：H型；  2.2.支腿全展及调平时间：≤40s；  2.3.支腿最大横向展开距离≤6m；  2.4.支腿调平方式：自动调平+手动调平。  **3.臂架系统：**  3.1.回转角度：360°全回转；  3.2.最大工作高度：≥35m； 最大工作幅度：≥22m；  3.3.臂架展开时间：≤100s；  3.4.臂架升降系统采用电液比例控制系统，使臂架在变幅和伸缩过程中，始终保持平稳运行；  3.5.臂架操作方式：有线遥控.无线遥控  3.6.臂架水泵可联动  **4.消防系统：**  4.1.消防泵：进口消防泵；  4.2.★额定流量：≥100L/s；  4.3.消防炮：进口消防炮；  4.4.★额定流量：≥100L/s；  4.5.水炮最大射程：水≥70m，泡沫≥60m。；  4.6.液罐容积：≥7t。  4.7.载液罐材料：304不锈钢，厚度≥3mm，内部钝化防腐处理，顶部防滑处理。  **5.安全保护系统**  5.1.转台对中保护：臂架收车时，可实现自动对中。  5.2.水路超压保护：水路超过压力时，安全阀溢流。  5.3.水泵空转保护：防止水泵空转时损坏。  5.4.水罐超压保护：DN125孔径溢水口,罐顶盖0.1MPa压力时自动溢流装置,防止意外超压。  5.5.软腿保护：当臂架在动作过程中，若支腿出现离地，自动声光报警，并只允许臂架向安全方向运动。  5.6.应急功能：所有液压阀都带有应急机械操作；系统带有应急动力单元，发动机.油泵出现故障时，用于收拢臂架和支腿。  5.7.水泵恒速控制：当水泵工作时调整臂架姿态，程序自动控制臂架动作速度，满足水泵转速始终恒定不变。  5.8.臂架限制保护：当臂架接近极限幅度时，能自动缓慢停止。  5.9.回转缓冲保护：回转突然停止时，系统能够有效实现缓冲。  **6.电气系统：**  6.1.视频监视系统：车尾10寸及以上高亮液晶彩色显示屏+48小时本地连续存储。  6.2.远程数据监控模块：具备实时定位功能，工况数据监控。  6.3.警灯警报器系统：驾驶室顶部前端装配旋转红色LED消防车警灯，车尾左边红色.右边蓝色频闪警灯。警灯警报器在驾驶室内集成操作，警报器具备消防警报声，警笛声，对外喊话等多种功能。  6.4.水泵操作：水泵遥控.近控一键启停。  6.5.臂架应急电控操作：近控面板电控操作，作为遥控器操作的备份。  6.6.臂架便捷操作：臂架一键展.收。  6.7.倒车视频系统：驾驶室内360全景视频系统+导航屏。  6.8.自动充电分离装置：配置蓄电池自动分离式充电充气装置。  6.9.遥控器：集成臂架操作.水炮操作.水泵操作等功能。  **7.器材箱：**  7.1.材质：骨架采用高强度铝合金专用型材， 蒙板为全铝合金板，内部蒙板进行阳极氧化处理。  7.2.结构：器材箱骨架采用高强度铝合金型材，内藏式，蒙板与骨架之间采用高强度结构用粘结胶粘结，车身外表面光滑.平整.美观，有效减震，避免松动。  7.3.卷帘门：采用带锁铝合金卷帘门，卷帘门可用1把钥匙开启，启闭轻便灵活，密封性好，具有防水.防尘功能；每个器材箱内有照明灯，由卷帘门开闭控制。 |  |  |  |
| 16吨泡沫消防车 | 1 | 辆 | 1. **整车主要参数：** 1.1最大总质量：≤34000kg； 1.2载液量：水≥13000kg，泡沫≥3000kg；（比例可适当调整） 1.3比功率：≥10KW/t； **2.**★**底盘主要参数：国产品牌。** 2.1发动机功率：≥320kw； 2.2发动机排放标准：国六； 2.3燃油：柴油，油箱：≥300L； 2.4驱动形式：6×4。 **3.乘员室：** 3.1结构：四门双排驾驶室，电动举升翻转系统，四点全浮驾驶室悬置； 3.2乘人员数：≥2+4人；   3.3驾驶员为可调座椅，前排座椅均装置三点式汽车安全带，后排空呼器座椅，配置三点汽车式安全带； 3.3设备：驾驶室内安装警报器及扩音装置，驾驶室顶部前端安装长排专用红色频闪警灯。 **4.总体布置**：整车由消防员乘员室和车身两大部分组成，车身布置采用分体式结构，前部为水罐，后部为水泵房，罐体为平行六面体厢式容罐。 **5.器材箱和泵室：** 5.1结构：主框架结构采用优质方管焊接，外装饰板采用碳钢板焊接，车顶防滑，可行走，两边设翻转踏板，防滑设计。 5.2器材箱：器材箱位于乘员室后部，两边设铝合金卷帘门，内有照明灯。器材箱室内根据需求设储物盒。侧下裙边设有工具箱及卷帘门，可放置小型工具。 5.3泵房：泵房位于整车后部，两边与后边设铝合金卷帘门，内有照明灯，泵室两侧可放置部分常用器材。 5.4翻板踏脚：采用防滑处理，使用方便可靠，静态负载≥150kg，翻转踏板两端安装有闪烁警示灯。  5.5车顶护栏：采用金属挡墙型式。设置手动拉梯架，方便取拿。  5.6爬梯及上车拉手：后爬梯采用铝合金两节翻转爬梯，使用时离地不超过350mm，上车拉手采用表面带凹槽防滑圆钢管，表面喷塑处理。  **6.罐体：** 6.1容量：水≥13000kg，泡沫≥3000kg。（比例可适当调整） 6.2材质：优质碳钢，厚度≥3mm。 6.3结构：内防荡板网格式设置设纵向、横向防荡板，内部维修人孔方便进出，罐体防渗漏、防腐蚀，保修时间长。  **7.消防泵：** 进口消防泵 7.1★额定流量：≥100L/s  7.2吸水深度：≥7m，引水时间：≤100s 7.3安装形式：后置。 **8.管路系统** 8.1所有管路、球阀采用不锈钢材或防腐材料制成；  8.2外吸水管路：DN150吸水口≥1个，配闷盖，车体后侧；  8.3水罐注水管路：DN80注水口≥4个，接口配闷盖，车体左右侧各2个；  8.4 出水管路：DN80出水口≥4个。  **9.消防炮：**进口消防炮 9.1 手动或电控。  9.2 喷射炮俯仰角：俯角≤-7°，仰角≥45°；  9.3 流量≥80L/s；  9.4 有效射程：水≥80m；泡沫≥75m。 **10.消防控制系统**： 10.1控制面板主要包括驾驶室控制和泵室控制两部分。 10.2驾驶室内控制：水泵脱挂档、警灯警报、照明及信号装置控制等。 10.3泵室内控制：上装总电源开关、参数显示、状态显示。 **11.喷漆** 11.1面漆：优质国产漆。 11.2颜色：车体外表面主色为RO3消防红。 **12.随车消防器材**  消防器材如下，价格包含在投标总价之内序号 名称 规格与型号 数量  1 卡式消防水带 16-80-20 8卷  2 卡式消防水带 16-65-20 8卷  3 直流开关水枪 QZG3.5/7.5 2件  4 导流式直流喷雾水枪 QLD6.0/8I 2件  5 泡沫管枪 QP8/0.7Z(DN65卡式接口） 2件  6 异型接口 KXK65(内扣)/80(雌) 2件  7 中压卡式异径接口 KJK80(雄)/65(雌) 4件  8 二集水器 FJ150雄/80雄×2-1.6 1件  9 三分水器 FIII80雄/65雌×3-2.5 2件  10 吸水管扳手 FS150 2件  12 橡皮锤 JFRC-12 1件  13 地上消防栓扳手 FS450 1件  14 地下消防栓扳手 FBX800 1件  15 干粉灭火器 8kg 1件  16 水带护桥 2件  17 水带包布 8件  18 水带挂钩 8件  19 消防尖斧 GFJ815 1把  20 可充电式手提照明灯 2个  21 吸水管 φ150 4根  22 滤水器 φ150 1件  24 内六角扳手 3-17 1套  25 活扳手 6寸 1件  26 活扳手 12寸 1件  27 一字形螺丝刀 150×6 1件  28 十字形螺丝刀 150×6 1件  29 鲤鱼钳 8寸 1件 |  |  |  |
| 12吨干粉泡沫联用车 | 1 | 辆 | **1、总体要求**  1.1驾驶室准乘人数：≥2+4 人；  1.2满载质量：≤34000kg；  1.3额定载质量：≥12000kg；  1.4采用国产底盘；  1.5比功率：≥10kw/t。  **2、底盘：国产底盘**  2.1发动机额定功率：≥340kw。  2.2发动机参数：水冷发动机，直列六缸，四冲程，增压中冷，高压共轨。  2.3燃料：柴油。  2.4排放标准：国Ⅵ。  2.5轴距：≥4600mm+1400mm。  2.6驱动型式：6×4。  2.7取力器：底盘原装夹心式取力器。  2.8变速箱：手动换挡变速箱。  2.9两侧外置曲面后视镜、广角后视镜，副驾驶一侧门下盲区望地镜和驾驶室前盲区镜。  **3、驾驶室**  3.1结构：原装四开门驾驶室，整体全钢前翻式，后排4具空气呼吸气瓶支架。  3.2座位设置：≥2+4，其中前排2个。  3.3驾驶室翻转：双油缸液压翻转机构。  3.4设备：除原车设备外，加装有100W警报器、警灯开关、取力器控制开关及侧照明灯开关等。  3.5警灯：驾驶室顶靠前部安装有长排警灯。  3.6 轮胎：前385/65R22.5，后315/80R22.5。  3.7燃油箱：≥300L。  3.8制动系统：采用双回路制动系统，带ESC电子车身稳定系统、ABS（防抱死制动系统）、EBS（电控制动系统）、排气制动等安全装置。  3.9在驾驶室内设有电路总开关。  3.10每个门框安装扶手1个，顶部附加1个抓手，便于人员登车。  **4、载液罐体**  4.1水罐材质：采用优质碳钢制作而成，经防腐处理。罐体内部设有纵横防荡板，底部设有纵向托梁，所有板厚≥4mm。  4.2水罐：焊接式结构，内设防荡板，格间留有人孔，符合国家标准；罐顶设有1个≥DN450入口孔，带快速锁紧及开启装置的罐盖；1个DN65的溢流管；罐顶设有1个空气呼吸阀；罐体内设有1个液位指示器，在操作仪表板上设显示仪表；罐体底部设有1个DN40球阀控制的排污口。  4.3泡沫罐材质：采用高分子PP材料或304不锈钢材质，当为PP材质时，底板厚≥25mm，两侧板及前后封板、顶板厚≥20mm，防荡板≥15mm；当为304不锈钢材质时，所有板厚≥4mm。  4.4泡沫罐：焊接式结构，内设防荡板，格间留有人孔，符合国家标准；位于水罐前方，并与水罐焊接为一体，其强度安全、密封可靠；1个DN65的溢流管；罐顶设有1个≥DN450入口孔，带快速锁紧及开启装置的罐盖；罐顶设有1个空气呼吸阀；罐体内设有1个液位指示器，在操作仪表板上设显示仪表；罐体底部设有1个DN40球阀控制的排污口。  4.5载液量：水≥6000kg，泡沫≥3000kg。  **5、消防泵** 进口消防泵  5.1后置式安装，底盘原装全功率取力器驱动。  5.2最大吸深不低于7m；  5.3消防泵在1.0MPa时，额定流量≥80L/s。  5.4引水时间≤100s。  **6、消防炮** 进口消防炮  6.1固定式电控消防炮1个，可遥控操作，也可手动操作。  6.2在≤1.0MPa时，额定流量≥80L/s。  6.3水有效射程≥85m，泡沫有效射程≥80m。  6.4最小俯角≤-15°，最大仰角≥75°。  6.5水平回转角度≥350°。  **7、消防管路**  7.1所有管路采用304不锈钢制成，所有接口采用高强度、耐腐蚀材料制成。  7.2进水管路：  7.2.1内吸水管路：1个DN200的罐出水管路，由罐体进入消防泵，并设有DN200气动阀控制，连接液罐与水泵。  7.2.2外吸水管路：泵室后侧设3个DN150外吸水管路，内扣接口并装有闷盖，泵后侧引水。  7.3出水管路：  7.3.1水泵两侧各设2个DN80和2个DN65手动阀门控制的出水口，内扣接口并装有闷盖。  7.3.2配置1个DN100的炮出水管路，并设有DN100气动阀控制。  7.4注水管路：  7.5.1外注水管路：泵房左右两侧各设有1个DN80和1个DN65接口的外注水管路，可通过消防栓及外接水源向罐内注水，罐内管路为DN100，管路为上翻式结构，接口为内扣接口，并装有闷盖。  7.4.2内注水管路：泵房内设置1个DN80内注水管路，可通过水泵向罐内注水，并设有DN80气动阀控制。  7.6泡沫管路：泵炮后侧设有一个DN50的泡沫外吸管路。  7.7泡沫比例混合器：手动操作，负压环泵式，泡沫混合比3%、6%。  7.8放余水管路：为保护水泵，在水泵的最低处加装放余水阀。  **8、干粉系统**  8.1干粉罐：材质：Q345R；设计压力：1.6MPa；结构：下设排粉口、进气口、上设入粉口、干粉炮出粉口，左侧设有枪出粉口，排余气口、安全阀及压力表。进气口必须设单向阀；按GB150-1998《钢制压力容器》设计、制造、检验、验收。  8.2氮气钢瓶：材质：40Mn2 ；容积：≥80L；最大工作压力：≤15MPa；数量：≥9只。  8.3干粉炮：数量：≥1 只；流量：≥40kg/s；射程：≥35 m；回转角度：≥360°；最小俯角≤-15°，最大仰角≥45°；剩粉率：≤15%；工作压力：0.5~1.4MPa。  8.4干粉卷盘：数量：≥1 只；喷射率：≥2.5 kg/s；射程：≥10m；胶管长：≥40m；卷盘防冻排空设计，设有吹扫装置，确保将余粉吹扫干净。  8.5减压阀;数量：≥1只，装于干粉罐进气口；经减压阀减压后，输出压力≤1.4MPa；流量：≥50m³/h。  8.6安全阀：数量：≥1 只，装于干粉罐顶部；安全阀开启压力：约1.6MPa。  ★8.7 干粉装载量：≥3000kg；干粉炮喷射强度：≥40kg/s。  **9、上装车厢**  9.1结构：厢体骨架采用碳钢型材焊接、搭接、铆接、螺栓连接等有效连接方式，内部器材骨架为铝合金型材和板材构建，内饰板≥3mm氧化铝合金板，内饰底板≥3mm氧化铝合金板，确保轻质、耐腐、抗压。  9.2副车架：材质强度不低于Q235钢。  9.3器材箱：器材箱设计应保证最大储物能力，符合人体工程学原理，保证在2个动作以内能拿取所有器材。  9.4卷帘门：器材箱及泵房左右两侧都采用带锁卷帘门，拉杆和锁坚固耐用，不宜变形。内部配有LED照明灯，光源随卷帘门动作开关，光线应充足，保证消防员夜间拿取器材方便。泵房后侧采用气弹簧后掀门加锁定装置，内有照明灯。  9.5车顶：车厢顶部需作防腐防滑处理，铺设平整封板，便于行走。车身右侧后部配一个登上车顶的爬梯，爬梯上部左右两端应有用于抓握的扶手，爬梯外表面应平整光滑，用手触摸不得有尖锐凸起，梯步上应覆盖防滑材料或作防滑处理。  9.6翻板踏脚：材质使用铸造铝合金或铝合金型板整体拉制成型，表面应有防滑措施，离地高度应合适，阻尼适中。  9.7上装应保持一定的平整度，简洁美观，所有焊接须牢固，光洁，平整；所有缝隙须涂上硅胶，硅胶平整、密封良好。  **10、电气设备**  10.1驾驶室顶部前端为红色长排警灯。  10.2车顶后配有 LED 火场照明灯1只。  10.3车辆两侧上方各配有3盏侧照明灯及4盏红色爆闪灯，下方安装安全标志灯，配有前、后示廓灯，两侧各1只转向灯，乘员室、器材箱、泵房内均装有照明灯，并符合 GB4785 规定。  10.4警报器功率为 100W，警报器、警灯、爆闪灯电路为独立式附加电路，控制器件安装在驾驶室内。  **11、控制系统**  11.1控制系统设置在泵房位置，泵房要求结构紧凑、排布科学合理，各种仪表、指示灯、操控开关均设置在方便消防员操作的位置，并附有明确的中文标识，所有显示值采用中国的计量标准和国际通用图标。  11.2泵室显示及控制单元：水泵压力和真空压力显示，容罐液位显示。  11.3总电源、照明、引水、罐出水、罐注水、炮出水、远程油门等操作功能。  **12、喷漆和标识**  12.1车身颜色及外观涂装符合GB/T3181-2008中规定的R03红色，符合《国务院办公厅关于国家综合性消防救援车辆悬挂应急救援专用号牌有关事项的通知》（国办发【2018】114号）、《消防救援局关于做好消防救援车辆外观制式涂装工作的通知》（应急消【2019】76号）等要求（驾驶室前门环绕字内容信息与需求单位协商确定）。  12.2荧光带：为保证夜间工作安全，车身加装有荧光带。  12.3主要设备的控制和操作应在车上有固定的性能参数、操纵指示、操作说明和安全警示等清晰、准确、明了的标识，标识标牌采用中文和国际通用符号，标牌应采用耐腐材质，便于观察和清洗。  **13、随车文件清单**  13.1底盘使用说明书  13.2底盘合格证  13.3底盘一致性证书  13.4底盘质量保修卡  13.5发动机号码拓印  13.6底盘号码拓印件  13.7上装部件资料  13.8消防车使用说明书  13.9消防车合格证  14、随车器材清单   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 器材名称 | 数量 | 型号/规格 | |  | 吸水管 | 2 | 150×4米 | |  | 滤水器 | 1 | FLF150 | |  | 分水器 | 1 | FII80/65×3-1.6 | |  | 集水器 | 1 | JII150/65×2-1.0 | |  | 水带 | 6 | 16-65-20 | |  | 水带 | 6 | 16-80-20 | |  | 异径接口 | 2 | KJ65/80 | |  | 水带包布 | 4 | DT-SB | |  | 水带挂钩 | 4 |  | |  | 地上消火栓扳手 | 1 | QT-DS1；长400 | |  | 地下消火栓扳手 | 1 | 长860 | |  | 吸水管扳手 | 2 | FS150 | |  | 直流开关水枪 | 1 | QZG3.5/7.5；65 | |  | 直流开花水枪 | 1 | QZK3.5/7.5；65 | |  | 泡沫枪 | 1 | PQ4/0.7Z | |  | 泡沫外吸液管 | 1 | 40\*2000 | |  | 消防桶 | 1 |  | |  | 灭火器 | 1 | 3㎏ | |  | 消防腰斧 | 1 | 长390 ；GF-285 | |  | 橡皮锤 | 1 |  | |  | 可充电式手提照明灯 | 1 |  | |  |  |  |
| 气防通信指挥车 | 2 | 辆 | 一、整车  1.主要用于化工企业的有毒有害气体防护、中毒人员抢救的工作及指挥功能；  2.外型尺寸（mm）≥5670\*2040\*2755。  3.额定载客(人）≥5。  4.  5.整备质量（KG）≥3400。  6.接近角/离去角°≥16.5/15。  7.前悬/后悬（mm）≥967/1228。  8.轴荷（kg）≥1500/2500。  9.轴距(MM)≥3300。  10.轴数：≥2。  11.轮胎数：≥6。  12.底盘排放标准：GB17691-2018国Ⅵ；  13.功率(kw)≥100；  14.燃油种类：柴油。  15.制动形式：前通风盘后盘。  17.后轮胎形式：双胎。  18.油箱：不小于100L。  19.驱动形式：前置后驱。  20.前悬挂类型：横置板簧。  21.后悬挂类型：钢板弹簧。  22.变速箱：自动换挡变速箱。  23.车身结构：非承载式。  二、车辆主要配置  1.倒车雷达。  2.ABS+EBD。  3.安全气囊。  4.ECO经济模式。  5.前雾灯。  6.胎压报警装置。  7.中控锁+遥控钥匙。  8.5KW自动空调。  9.USB+蓝牙+RADIO。  10.180°后开门。  三、警报警示系统  1.不小于100W长排黄色警灯。  2.警报器及手持控制器，带喊话功能。  四、车内电源系统  1.不小于1000W正旋波逆变电系统、性能稳定。  2.交流电路防护系统。  3.开关控制面板。  4.后舱顶部LED照明灯。  五、后舱控制箱  1.国标220v电源端口。  2.12V电源端口。  五、柜体系统  1.中隔断带推拉窗。  2.后舱左边4层不锈钢设备架。  3.设备柜内铺设，减震。  4.设备架固定拉环及绑带。  5.后舱右边不锈钢工具箱带软包条形座垫。  6.铝花纹地板防滑、耐磨、易清洗。  7.车身加强加固。  六、座椅系统  1、驾驶室原装座椅带安全带。  2、驾驶后排两人座椅带安全带。  七、担架系统  1.尾门折叠担架。  八、供氧系统  1.10升医用氧气瓶2个，及专用减震卡箍固定。  2.减压阀、湿化瓶（瓶阀一体）。  九、外观  1.深色玻璃贴膜，遮阳，防窥视。  2.车身和尾部反光贴，按客户要求定制外观。  十、通讯指挥功能  1.几公里内达到三方通话的功能要求的电台。  十一、警用数字集群通信系统车载台  1、最大输出功率≤44dBm。  2.358-361MHz频率范围：Tx:351-355MHz Rx:361-365MHz，Tx:355-356MHz Rx:365-366MHz。  3.信道间隔;12.5kHz。  4.4FSK 调制频偏误差≤10.0%。  5.4FSK 发射误码率最大调制限值±3.15kHz。  6.发射上升时间≤1.5ms。  7.发射下降时间≤1.5ms。  十二、车载移动照明设备  1.灯具功率：≥150W\*2。  2.灯具工作电流：≤30A。  3.旋转工作电流：≤2 A（max）。  4.直行器工作电流： ≤12 A。  5.控制方式：有线和无线控制。  6.遥控距离：≥30米，采用3节七号干电池供电。  7.水平、垂直旋转速度：4r/min。  8.光通量：≥22600lm。  十三、全景云台  1.变倍云台，水平360°旋转，垂直±90°旋转，360°全景拼接4K画面。  十四、5G车载智能主机  1.内置4G/5G模块，无线传输GPS模块，高精定位。  十五、多功能控制键盘  1.三维摇杆，多功能按键控制。  十六、语音控制显示屏  1.本地显示，参数设置，语音控制，解放双手  十七、随车器材   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 货物名称 | 参数要求 | 数量 | | 1 | 正压式空气呼吸器 | 1.符合GB/T16556-2007标准。  2.气瓶容量：≥6.8L。  3.吸气阻力：≤500pa。  4.瓶口螺纹：M18\*1.5,碳纤维材质 由面罩，供气阀，气瓶，一套背板组成。  5.吸气阻力：通以10L/min的连续气流≤600pa 。  6.气瓶压力：≥30MPa 。  7.供气阀应设置自动正压机构，并与全面罩连接。 | 2套 | | 2 | 苏生器 | 1.氧气瓶工作压力表：20MPa 。  2.氧气瓶容积：1.0L 。  3.自动肺换气量：15L/min(当氧气输入量6L/min) 。  4.氧气分配阀：减压后的氧气在此分为三路：A、引射器；B、人工供氧（即自动肺）；C、自主供氧并设有安全阀。 | 1套 | | 3 | 医用氧气瓶 | 1.公称容积:≥10（L）。  2.公称直径：≥152（mm）。  3.设计最小壁厚:≤4.4（mm）。  4.公称工作压力：≤15（Mpa）。  5.水压试验压力：≥22.5（Mpa）。  6.气密性试验压力：≥15（Mpa） | 2个 | | 4 | 移动式长管供气系统 | 1.气瓶数量：2。  2.单人使用时间：265min左右。  3.报警压力：5. 5士0.5MPa。  4.工作压力：30MPa。  5.减压阀输入压：≤30MPa。  6.减压阀输出压力：0.7MPa 左右。  7.安全膜片爆破压力：37-45MPa。  8.动态吸气阻力：≤500MPa。  9.导管长度(标配)：中压管:30米，2个分支导管各10米。 | 1台 | | 5 | 防爆对讲机 | 1.频率范围：≤ 400-470MHz。  2.信道数量：≤ 256。  3.信道间隔：25KHz/12.5KHz。  4. 电池容量：≤1960mAh(锂电池)。  5.工作温度：-20℃~+50°℃。  6.重量(含电池、天线)：≤317g。  7.撞击、震动、防尘：符合军用标准810-C/D/E/及TIA/EIA603。  8.接收灵敏度： ≤-119dBm@12dB SINAD。  9.互调： ≥60dB@25KHz。  10.邻道选择性： ≥60 dB@12.5KHz, ≥65dB@20/25KHz。  11.额定音频功率：≤ 0.5W。  12.音频失真： ≤5%。  13.音频响应： +1~-3 dB。  14.频率稳定度： ±1.5ppm。  15.音频失真 ：≤5%。 | 2台 | | 6 | 抢险救援服 | 1.GA 633-2006 《消防员抢险救援防护服》。  2.逆反射系数： ≥330入射角5°观测角12’)。  3.热稳定性能 ： 在温度为(180士5)℃条件下。经 5min 后，反光材料表面无炭化、脱落现象。其逆反射系数＞231cd/(lx·m²)。  4.阻燃性能 ：续燃时间2s，无熔融、滴落现象。  5.防静电性能 uC ：整套救援服的带电量≤0.6。 | 5套 | | 7 | 头戴式照明灯 | 1.符合GB 3836.1-2010《爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求》。  2.符合GB 3836.4-2010《爆炸性环境 第4部分:由本质安全型“i”保护的设备》标准。  3.GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP代码》。 | 5个 | | 8 | 一级化学防护服 | 1.符合GB 24540-2009 《防护服装 酸碱类化学防护服》标准。  2.布料材质 双面涂覆PVC 。  3.拉链 、水密拉链。  4.布料厚度 0.4mm。 | 2套 | | 9 | 二级化学防护服 | 1.符合GB 24540-2009 《防护服装 酸碱类化学防护服》标准。  2.精选0.5mm优质PVC加厚面料，超国标时间高效防护，耐酸碱防护时间更长。  3.柔软亲肤，面料舒适，行动自如，耐用防磨，1000次弯曲不开裂。  4.连体帽头围松紧度可自由调节。  5.抗穿刺性大于10N；断裂强力：经向大于250N；纬向大于280N。 | 2套 | | 10 | 隔热服 | 1.GB38453-2019《防护服装隔热服》。  2.断裂强力:≥300N。  3.撕破强力：≥15 N 。  4.阻燃性能：续燃时间≤2s阴燃时间≤2s损毁长度≤100mm。  5.抗辐射热渗透性能（外层面料）：其内表面温升达到24℃的时间不应小于 60s。 | 5套 | | 11 | 折叠担架 | 1.材质为高强度铝合金和天蓝色牛津面料。  2.展开尺寸(长\*宽):≥200\*53\*cm。  3.净重:≤5.5kg。 | 2副 | | 12 | 急救包 | 1.单开两层。  2.材质：铝合金、中纤版。  3.功能：出诊、储存。  4.净重：≤2.275公斤。  5.配备常用各类急救药膏，纱布，碘伏，酒精，温度计等30件套。 | 1个 | | 13 | 便携式可燃性气体检测仪 | 1.检测方式：扩散式。  2.测量范围：0-100%LEL。  3.分辨率：1%LEL。  4.准确度：±5%FS。  5.响应时间：T ≤30秒。  6.报警方式：LCD 液晶显示实时数据和系统状态，灯光，振动。 | 2台 | | 14 | 便携式有毒、有害气体浓度检测仪 | 1.符合 GB3836.1-2000和GB3836.2-2000标准中Exia II CT4的要求。检测气体种类：可燃气/氧气/一氧化碳/硫化氢。  2.气体量程范围; 可燃气：0-100%，氧气：0-25%VOL，一氧化碳：0-100PPM，硫化氢：0-100ppm。  3.三种报警方式：听觉、视觉和振动。  4.响应时间：检测到有毒有害气体，2秒钟内仪器数据有变化。 | 2台 | |  |  |  |
| 合计 | | | 人民币大写： | 人民币小写： 元 | | |

报价单位：

联系人：

**备注：响应情况填写（偏离/符合），如有虚假填报将承当法律责任**